



# Edelstahlguss Cr-Shot

Edelstahlguss Cr-Shot wird in einem Schmelzprozess hergestellt. Im anschließenden Verdünnungsverfahren wird das Material zu unregelmäßigen Partikeln umgeformt. Die Härte des Materials, welche durch den geringen Nickelanteil und die Wärmebehandlung entsteht, ermöglicht kurze Strahlzeiten. Edelstahlguss Cr-Shot gehört zu den Mehrwegstrahlmitteln.

## Anwendungsgebiete:

- ▶ Entsanden
- ▶ Entzundern
- ▶ Fein- und Strukturstrahlen

## Strahlsysteme:

- ▶ Druckstrahlanlagen
- ▶ Schleuderradstrahlanlagen

### Physikalische Eigenschaften

Härte des Neukorns	+/- 40 HRC (390HV)
Härte im Betriebsgemisch	+/- 50 HRC (530HV)
Kornform	unregelmäßig
Schmelzpunkt	ca. 1450 - 1500 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 7,9 g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 3,8 – 4,6 g/cm <sup>3</sup>
Mikrostruktur	martensitisch

### Chemische Durchschnittsanalyse

Cr	12,00 - 20,00 %
Si	max. 4,00 %
Mn	max. 2,00 %
Ni	max. 0,95 %
C	max. 0,30 %

### Lieferbare Körnungen

Bezeichnung	Hauptkornbereich (mm)
BETA 010	0,0 - 0,2
BETA 020	0,1 - 0,3
BETA 030	0,2 - 0,4
BETA 040	0,4 - 0,9
BETA 050	0,6 - 1,0
BETA 060	0,7 - 1,2
BETA 090	0,9 - 1,4
BETA 100	1,0 - 1,7
BETA 150	1,2 - 2,4
BETA 200	1,7 - 3,4

### Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 to. / 1 to. lose im Big Bag