



Edelstahlguss kantig - Cr-Grit

Dieses Edelstahlguss-Strahlmittel wird in einem Schmelzprozess hergestellt und zu kantigem Edelstahlguss gebrochen. Das nicht rostende Cr-Grit weist eine deutlich höhere Standzeit gegenüber eisenfreien, mineralischen Strahlmitteln auf. Dadurch ist eine wirtschaftlichere Bearbeitung von Edelstahl, Aluminium, verzinktem Stahl, Beton und Naturstein möglich. Edelstahlguss kantig ist ein Mehrwegstrahlmittel.

Anwendungsgebiete:

- ▶ Reinigungsstrahlen
 - ▶ Fein- und Strukturstrahlen
- ▶ Sweepen

Strahlssysteme:

- ▶ Druckstrahlanlagen
- ▶ Schleuderradstrahlanlagen

Physikalische Eigenschaften

Härte	+/- 59 HRC (710HV)
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 1450 - 1500 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 7,9 g/cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 4,0 – 4,2 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Cr	27,00 - 30,00 %
C	1,95 - 2,20 %
Si	1,80 - 2,20 %
Mn	0,70 - 1,20 %
Ni	0,00 - 0,50 %

Lieferbare Körnungen

Bezeichnung	Hauptkornbereich (mm)
DELTA 010	1,7 - 2,4
DELTA 012	1,4 - 2,0
DELTA 014	1,2 - 1,7
DELTA 016	1,0 - 1,4
DELTA 018	0,7 - 1,2
DELTA 025	0,4 - 1,0
DELTA 040	0,3 - 0,9
DELTA 050	0,2 - 0,6
DELTA 080	0,1 - 0,3
DELTA 120	0,0 - 0,2

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 to. / 1 to. lose im Big Bag

