



## Stahlguss rund LC

Stahlguss rund LC wird in einem Schmelzprozess hergestellt. Im anschließenden Verdünnungsverfahren wird das Material zu runden Partikeln umgeformt. Stahlguss rund LC weist einen niedrigen Kohlenstoffgehalt auf, was eine hohe Zähigkeit im metallischen Gefüge bewirkt. Dadurch ist eine hohe Lebensdauer gewährleistet. Es handelt sich hierbei um ein Mehrwegstrahlmittel.

### Anwendungsgebiete:

- ▶ Entzundern, Entsandern
- ▶ Entlacken
- ▶ Oberflächenfinish

### Strahlssysteme:

- ▶ Druckstrahlanlagen
- ▶ Schleuderradstrahlanlagen

#### Physikalische Eigenschaften

Härte des Neukorns	35-45 HRC (340-460 HV)
Härte im Betriebsgemisch	40-50 HRC (390-530 HV)
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1535 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 7,8 g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 4,0 – 4,6 g/cm <sup>3</sup>
Mikrostruktur	bainitisch

#### Chemische Durchschnittsanalyse

C	0,10 - 0,20 %
Mn	1,00 - 1,50 %
Si	0,10 - 0,25 %
S	max. 0,035 %
P	max. 0,035 %
Fe	Rest

#### Lieferbare Körnungen

SAE J444	Hauptkornbereich (mm)
S 070	0,2 - 0,4
S 110	0,3 - 0,5
S 170	0,4 - 0,7
S 230	0,6 - 0,9
S 280	0,7 - 1,0
S 330	0,9 - 1,2
S 390	1,0 - 1,4
S 460	1,2 - 1,7
S 550	1,4 - 1,7
S 660	1,7 - 2,2
S 780	2,0 - 2,4
S 930	2,0 - 2,8

#### Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 to. / 1 to. lose im Big Bag